

简介:

EPE发泡布(又称珍珠棉)是当今国际市场上流行的一种新型软包装材料,具有较高的弹性,富有韧性而不脆,表面柔和,能有效防止产品包装时因摩擦和碰撞而产生的损害,具有优良的减震性和抗击性能,再加上具有资源再利用和可回收性,已被广泛应用于家电产品、玻璃陶瓷器皿、精密电子仪器、仪表、高档家具、鞋帽的包装。该产品经过复合、增厚等再次加工,可用于箱包衬垫,木地板防潮层、冷库保温层、运动软垫等行业。

我厂生产的珍珠棉,致力于高质量,即防护良好,无毒环保。

- 专业的产品防护设计,出图,打样,测试,开刀模,量产。
- 丰富的品牌产品防护经验:品牌: **IBM, HP, TB** 等等,产品: **硬盘碟片, 服务器, 显示屏**等。

质量控制:

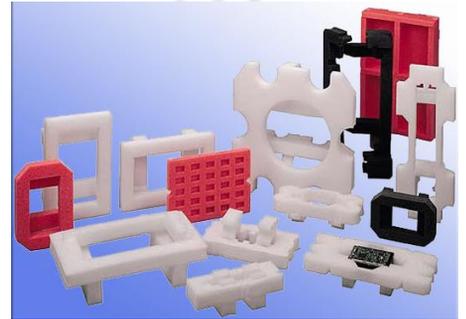
- 珍珠棉是发泡成型,整个生产过程为物理变化,故此,在有害物质管控方面,原材料的控制是主要的。
- 发泡过程中形成独立的气泡和细密的气泡结构,使其具有较高的弹性,富有韧性而不脆,表面柔和。故此,在品质方面,材料的控制和流程管控同样重要。

设计:

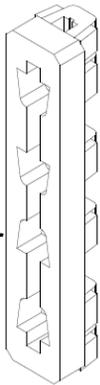
设计很重要,尤其对于防震功能要求严格的产品,如磁性存储器等。

以下为我公司的几个应用。

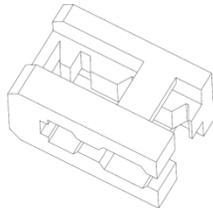
(说明:应用为真实案例,并征得用户同意。如需要引用,请先获得我司书面同意。)



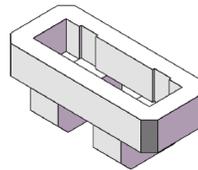
应用案例:
Robot Loader
自动存储臂



应用案例:
1U Desktop Server (Corner)
1单元桌面服务器(护角)



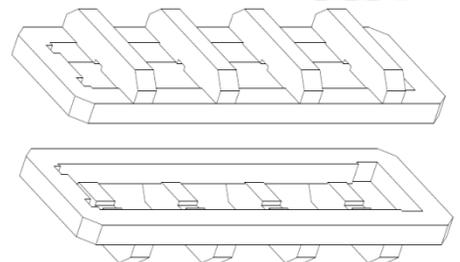
应用案例:
Portable Rack
手持存储器



应用案例:
显示屏



应用案例:
4U Loader Server
4单元服务器



应用案例:
4 Bay Desktop Server
4室桌面服务器

